



POTOSÍ

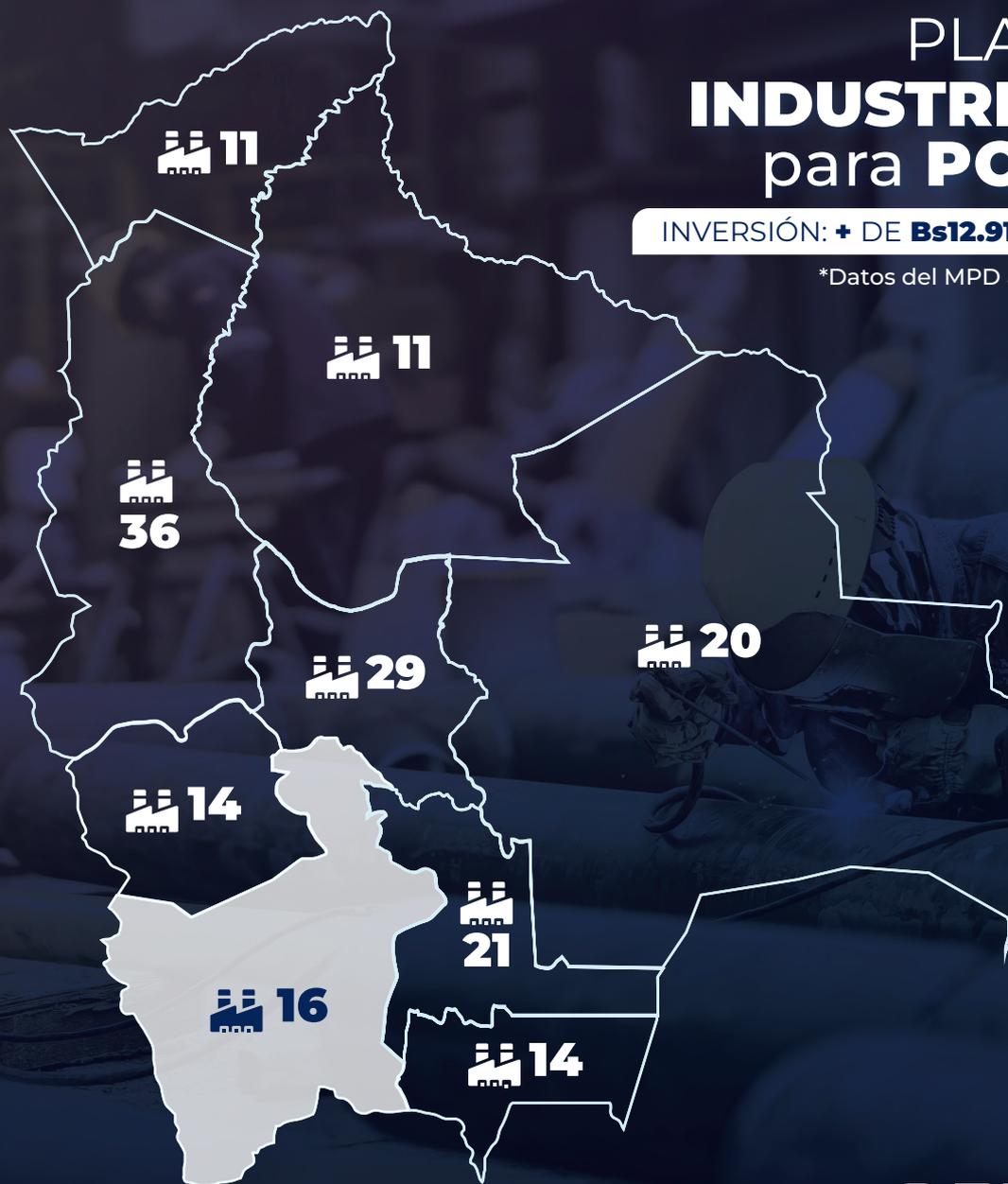
NUESTRA FUERZA, NUESTRA INDUSTRIA

16

PLANTAS INDUSTRIALES para POTOSÍ

INVERSIÓN: + DE **Bs12.918 millones**

*Datos del MPD a enero de 2025



+170 PLANTAS INDUSTRIALES

para **transformar** Bolivia

INVERSIÓN TOTAL: + DE **Bs32.000 MILLONES**



ESCANEA EL CÓDIGO QR

www.industrializacion.gob.bo





PRESENTACIÓN

Potosí avanza con paso firme hacia una nueva era de desarrollo y liderazgo industrial. Con una rica tradición minera y un vasto potencial en recursos naturales, hoy se posiciona como un eje estratégico para la transformación productiva del país.

Con 16 plantas industriales, el departamento consolida su vocación como centro de innovación y valor agregado. Estas infraestructuras reflejan el compromiso de Potosí con un modelo de desarrollo que prioriza la producción nacional, la sostenibilidad y la generación de oportunidades para su gente.

La presencia de minerales estratégicos, como el litio, fortalece el papel de Potosí en la transición global hacia energías limpias y renovables. Desde esta tierra altiplánica, Bolivia impulsa una industrialización soberana, capaz de transformar materias primas en soluciones tecnológicas de impacto global.

Potosí ya no es solo símbolo de historia, sino motor del presente y pilar del futuro industrial de Bolivia.

PLANTA INDUSTRIAL DE CARBONATO DE LITIO

Esta instalación produce carbonato de litio, un compuesto químico crucial en la industria moderna, utilizado en la fabricación de baterías que alimentan una amplia gama de dispositivos electrónicos, vehículos eléctricos y sistemas de almacenamiento de energía. Desempeña un papel clave en el avance tecnológico y en la transición hacia un futuro más sostenible y eficiente en términos energéticos.

Gracias a su operación, Bolivia se posiciona como un importante productor a escala industrial de este material, esencial para la fabricación de baterías incorporadas en celulares, computadoras portátiles, cámaras digitales y vehículos eléctricos.



INVERSIÓN

Bs6.146 millones



BENEFICIARIOS

Promueve la creación de empleos, la sostenibilidad y la investigación en baterías, apoyando la transición hacia una tecnología más limpia y avanzada.



PRODUCCIÓN

15.000 t/año.

 **Multimunicipal**
Potosí





 **Uyuni,** Potosí

PLANTAS DE ÁCIDO SULFÚRICO, CLORHÍDRICO E HIDRÓXIDO DE SODIO

Este complejo industrial jugará un papel fundamental en la producción y suministro de un compuesto químico fundamental, conocido por su alta capacidad corrosiva. Se utilizará en diversas industrias: como la fabricación de productos químicos, farmacéuticos y de limpieza como detergentes.

En la industria del petróleo y gas, el compuesto es empleado para neutralizar ácidos en la producción de petróleo, estimular pozos y limpiar tuberías. En el tratamiento de aguas, se utiliza para ajustar el pH, mientras que, en la industria alimentaria, sirve para la neutralización de ácidos y la limpieza de equipos. También desempeña un papel importante en la industria textil, donde se usa para el teñido y el acabado de textiles.



INVERSIÓN

Bs910,5 millones



BENEFICIARIOS

Más de 1.865 unidades productivas, generando 284 empleos directos y 594 indirectos.



PRODUCCIÓN

20.000 t/año de hidróxido de sodio, 53.000 t/año de ácido clorhídrico y 15.000 t/año de hipoclorito de sodio.



PLANTA DE CARBONATO DE SODIO



INVERSIÓN

Bs1.168 millones



BENEFICIARIOS

Abastecerá con insumos a más de 1.865 unidades productivas. Prevé generar 715 empleos directos y 1.499 indirectos.



PRODUCCIÓN

150.000 t/año de carbonato de sodio.

El carbonato de sodio abastecerá a una amplia gama de industrias con este compuesto químico versátil. Su utilidad en la química, la alimentación, la fabricación y el tratamiento de aguas lo convierte en un recurso invaluable para numerosos procesos industriales y comerciales.

En la industria alimentaria, se emplea como aditivo en productos horneados, refrescos y otros alimentos procesados para regular el pH. Además, en la fabricación de productos de vidrio, es esencial para reducir la temperatura de fusión y mejorar la claridad del vidrio.

Uyuni, Potosí



PLANTA DE HIDRÓXIDO DE CALCIO



INVERSIÓN

Bs986,7 millones



BENEFICIARIOS

Más de 1.865 unidades productivas y generará cerca de 1.400 empleos directos e indirectos.



PRODUCCIÓN

375 t/año.

El hidróxido de calcio es un componente esencial en diversas industrias, se utiliza para la purificación del agua, en la construcción, en la industria alimentaria, en la química y en la agricultura. Su versatilidad lo convierte en un elemento invaluable para múltiples procesos industriales y comerciales.

Se emplea para ajustar el pH en el tratamiento de agua potable y de aguas residuales. En la industria alimentaria, actúa como regulador de acidez en alimentos procesados y en la producción de enlatados. Sus propiedades químicas mejoran los procesos industriales y la calidad de los productos.

Uyuni, Potosí

INDUSTRIA DE QUÍMICA BÁSICA EN BOLIVIA



INVERSIÓN

Bs344,6 millones



BENEFICIARIOS

Más de 1.865 unidades productivas, generando 284 empleos directos y 594 indirectos.



PRODUCCIÓN

20.000 t/año de hidróxido de sodio, 53.000 t/año de ácido clorhídrico y 15.000 t/año de hipoclorito de sodio.

Sus principales usos incluyen la fabricación de productos químicos, detergentes, productos farmacéuticos y productos de limpieza. Además, se emplea en la industria del petróleo y gas para la neutralización de ácidos en la producción de petróleo. En el tratamiento de aguas para ajustar el pH, en la industria alimentaria para la neutralización de ácidos y en la limpieza de equipos.

Desempeñará un papel fundamental en la producción y suministro de este compuesto químico altamente corrosivo, utilizado en la industria química, como reactivo en la síntesis de productos químicos, como cloruros, productos farmacéuticos y productos químicos de limpieza.

En la industria del petróleo y del gas, para la estimulación de pozos y la limpieza de tuberías y en la industria textil, para el teñido y el acabado de textiles



Uyuni, Potosí





📍 Uyuni, Potosí

PLANTA DE PREFABRICADOS DE HORMIGÓN

Esta industria coadyuvará a mejorar el patrimonio vial y urbanístico de la ciudad mediante el uso de pavimento articulado, que incluye la fabricación de adoquines Doble S, bloques de hormigón y bordillos, asegurando la transitabilidad y el confort de la ciudadanía durante todo el año.

Esta industria favorecerá la independencia e incentivará la producción nacional y el empleo local, evitando la fuga de divisas.



INVERSIÓN

Bs5,8 millones



BENEFICIARIOS

29.672 habitantes del municipio.



PRODUCCIÓN

Bloques de hormigón de diferentes medidas, que mensualmente podrían llegar a producir, 19.200 unidades, además de Losetas Doble S y Bordillos.

📍 Tupiza, Potosí





PLANTA MUNICIPAL DE HORMIGONES Y PREMOLDEADOS



INVERSIÓN

Bs7,4 millones



BENEFICIARIOS

47.548 habitantes del municipio.



PRODUCCIÓN

1.234.728 piezas/año de losetas Doble S.

Gracias a esta Planta Industrial se mejorará la infraestructura vial, urbanística y los espacios públicos de los distritos rurales y urbanos del municipio de Tupiza mediante el uso de pavimento articulado con adoquines Doble S, garantizando la transitabilidad y el confort de los transeúntes.

Estos adoquines también se utilizarán en la construcción de infraestructuras peatonales y obras viales, como viaductos, pasos inferiores y canalizaciones. Su versatilidad los convierte en un recurso esencial para la construcción y mejora de la planificación urbana, promoviendo tanto la estética como la funcionalidad en diversos entornos y proyectos de ingeniería civil.





📍 **Samasa Alta, Potosí**

PLANTA DE AGROINSUMOS

La Planta de Producción de Agroinsumos contribuye a la conservación del medio ambiente, la salud de los consumidores y la rentabilidad de los productores.

Los insumos biológicos provienen de fuentes naturales y no contienen sustancias químicas sintéticas que puedan dañar el suelo, el agua, la biodiversidad o la calidad de los alimentos. Estos insumos incluyen abonos orgánicos, biofertilizantes y bioplaguicidas, destinados a mejorar los rendimientos agrícolas.



INVERSIÓN

Bs51,4 millones



BENEFICIARIOS

19.400 habitantes, 2.850 familias productoras; y generará más de 200 empleos directos e indirectos.



PRODUCCIÓN

20 t/mes de bioplaguicidas;
240 t/mes de biofertilizantes; y
58 t/mes de abonos.



CENTRO DE PROCESAMIENTO DE GRANOS



INVERSIÓN

Bs5,5 millones



BENEFICIARIOS

Más de 25 familias productoras y población de la región.

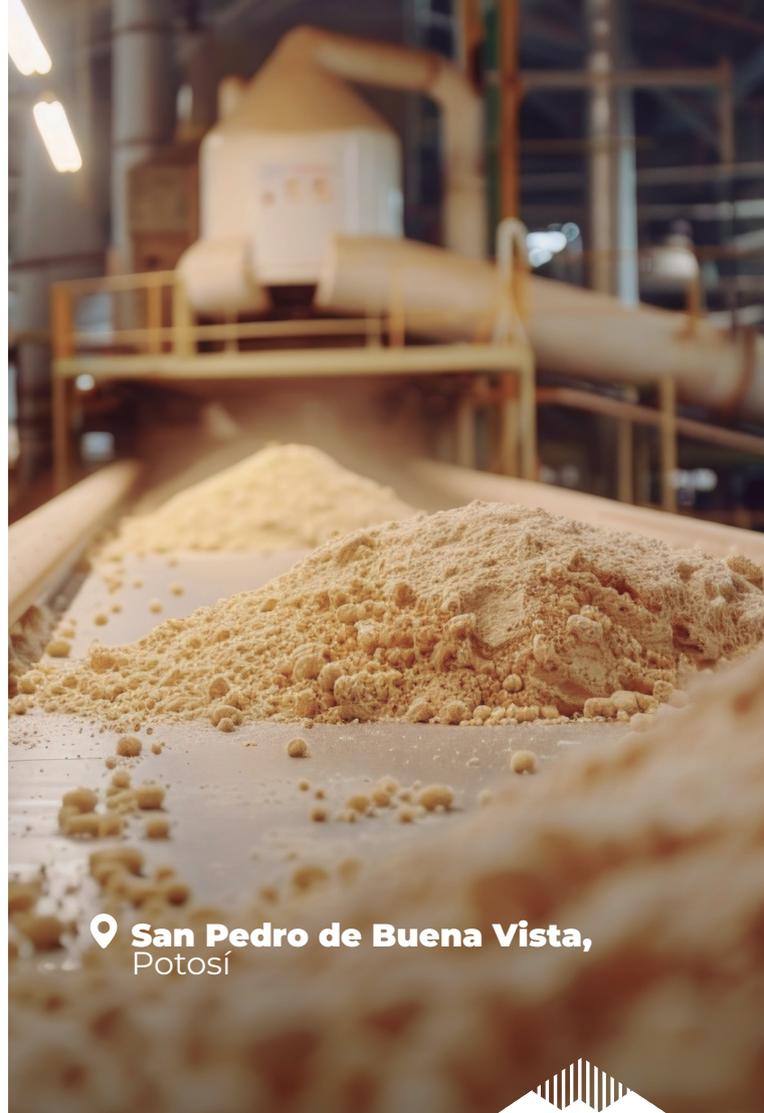


PRODUCCIÓN

Maíz partido, maíz pelado, api morado, harina de trigo, chaque de trigo y afrecho de trigo.

Permitirá incrementar el nivel de ingreso económico de los productores de granos de maíz y trigo del municipio de San Pedro de Buena Vista del departamento de Potosí.

Se concretará la implementación de la infraestructura y equipamiento con tecnologías apropiadas y sostenibles, incorporando valor agregado, preservando el medio ambiente, bajo un enfoque de complejo productivo integral territorial, garantizando la soberanía alimentaria de la región.



San Pedro de Buena Vista,
Potosí



Kkochas, Potosí

CENTRO DE TRANSFORMACIÓN DE TRIGO A HARINA FORTIFICADA



INVERSIÓN

Bs8,5 millones



BENEFICIARIOS

Más de 260 empleos directos e indirectos.



PRODUCCIÓN

Harina fortificada y salvado en bolsa.

En este Centro de Transformación, la harina se someterá a un proceso especializado en el que se enriquecerá con nutrientes esenciales como hierro, ácido fólico y otras vitaminas, mejorando su valor nutricional. Esta transformación asegura que la harina no solo sea un ingrediente versátil en la cocina, sino también una fuente de vitalidad para quienes la consumen.

Incrementará los ingresos de los productores de trigo del lugar; además, generará otros recursos para el gobierno municipal, transformando la materia prima en un producto derivado: la harina de trigo fortificada.



📍 **San Pedro de Quemes, Potosí**

PLANTA PROCESADORA DE QUINUA

La Planta procesa diversas variedades de quinua y está equipada para almacenar quinua certificada, destinada a la exportación. Este complejo productivo no solo contribuye a la diversificación de la oferta exportable, también genera un impacto positivo en la economía local mediante la creación de empleos y la generación de ingresos para la población. Al promover productos de alta calidad nutricional, la Planta juega un papel importante para garantizar la soberanía alimentaria de la región, mejorando así la calidad de vida de sus habitantes.



INVERSIÓN

Bs8,7 millones



BENEFICIARIOS

1.068 habitantes del municipio.



PRODUCCIÓN

450t/año, representando el 13% de la producción total del municipio.



CENTRO DE TRANSFORMACIÓN DE LIMÓN



INVERSIÓN

Bs5,8 millones



BENEFICIARIOS

Más de 25 familias productoras y población de la región.



PRODUCCIÓN

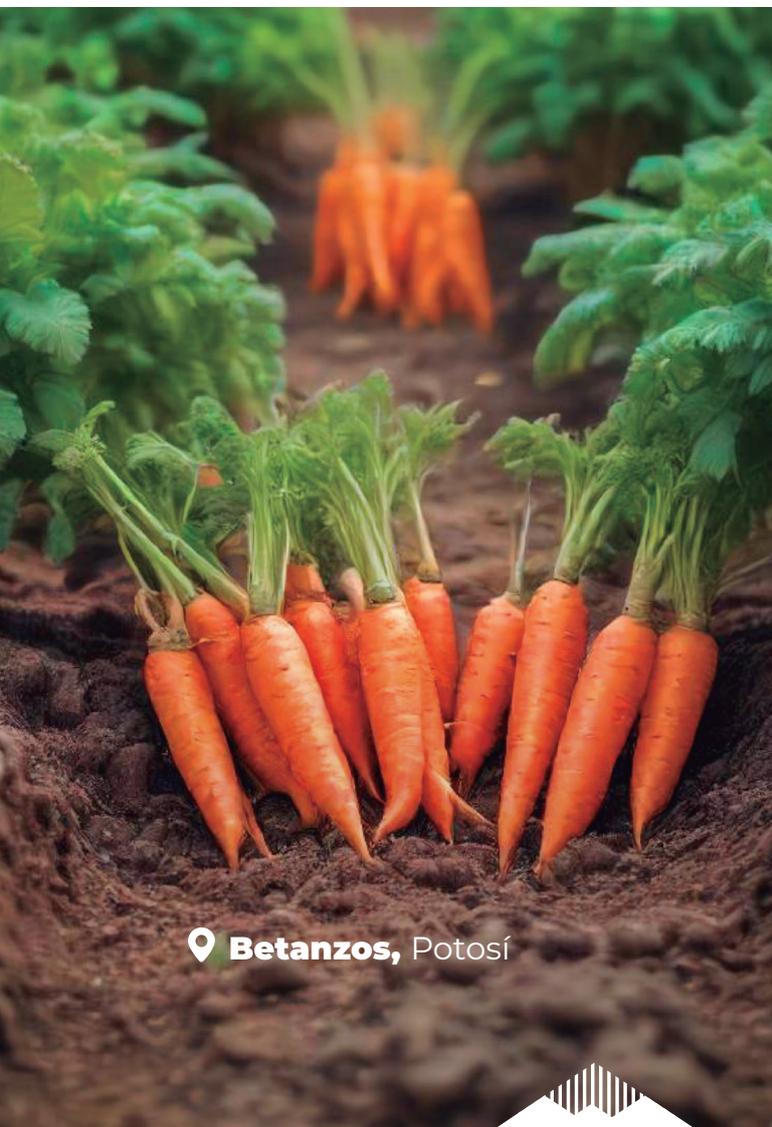
282.929 l/año de jugo pasteurizado.

Con la implementación de la industria del limón en Toro Toro, a través de este Centro de Transformación, agregaremos valor a esta materia prima, también contribuiremos a la preservación del medio ambiente fortaleciendo la soberanía alimentaria de Bolivia.

Este proyecto, alineado con nuestras políticas de desarrollo sostenible, impulsa la economía local y asegura un futuro próspero para las comunidades, protegiendo nuestros recursos naturales mientras generamos empleo y oportunidades.



📍 Toro Toro, Potosí



📍 Betanzos, Potosí

PLANTA INDUSTRIALIZADORA DE ZANAHORIA



INVERSIÓN

Bs4 millones



BENEFICIARIOS

Más de 80 familias productoras de zanahoria venderán la materia prima y se generará 40 empleos directos.



PRODUCCIÓN

857.153 u/año de néctar; 4,3 millones de u/año de galletas; 628.407 u/año de jugos; 172.480 u/año de zumo.

La transformación de la zanahoria se realizará mediante tecnología semiautomática, lo que no solo garantizará la seguridad alimentaria, sino que también permitirá un aprovechamiento óptimo del 100% de la materia prima.

Los productos incluirán néctar, galletas, zumo y jugo de zanahoria, ofreciendo así una gama diversificada y saludable de opciones para los consumidores.

A través de la implementación de infraestructura y equipamiento de esta Planta Industrializadora, se incrementará el nivel de ingreso económico de los productores, no solo se ofertará materia prima, también productos transformados de zanahoria destinados al desayuno escolar, y merienda para la población estudiantil.

PLANTA PROCESADORA DE PAPA Y DERIVADOS



INVERSIÓN

Bs3,9 millones



BENEFICIARIOS

Más de 3.711 productores de la región; contribuirá a la generación de empleos.



PRODUCCIÓN

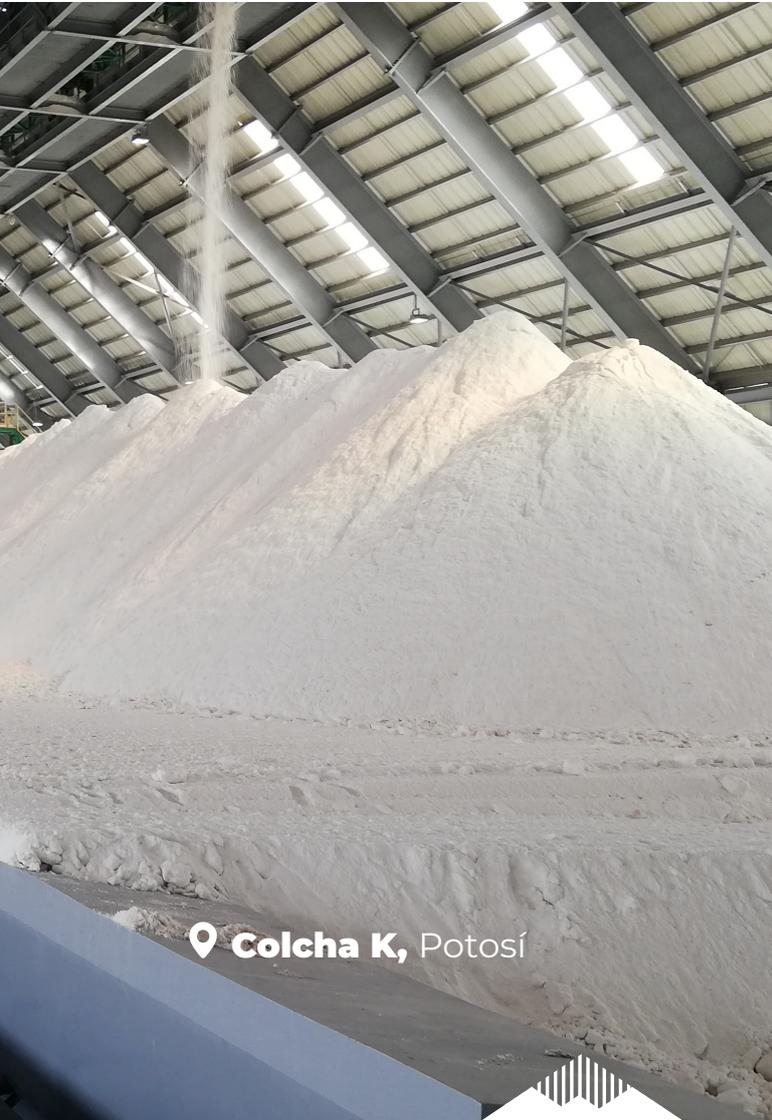
Capacidad de procesamiento de 3.100 k/día.

Se incrementará la productividad de este alimento básico en la canasta familiar de los y las bolivianas; y en la mejora de la calidad de vida de los productores del lugar, generando empleos directos para cada agricultor.

La Planta consolidará a Potosí como un departamento a la vanguardia en la industrialización de la papa y sus derivados; con su implementación se producirá alimentos importantes dentro la cadena nutricional. Se proyecta integrar organizaciones agropecuarias para establecer acuerdos institucionales.



📍 **Ocurí, Potosí**



📍 **Colcha K, Potosí**

PLANTA INDUSTRIALIZADORA DE SAL



INVERSIÓN

Bs12,3 millones



BENEFICIARIOS

Prevé generar 800 empleos directos y 12.997 indirectos. Permitirá la exportación de sal a Chile y Argentina; producirá efectos positivos en la economía.



PRODUCCIÓN

127,7 t/año de sal fina seca; 97,3 t/año de sal gruesa; 5.596 t/año de sal para consumo animal.

Esta instalación estará dedicada a la extracción y procesamiento de sal marina o de salmuera para obtener productos de sal refinados y diversificados. La sal es un mineral esencial con una amplia variedad de aplicaciones en la industria alimentaria, química, petroquímica, metalúrgica.

El proceso comienza con la extracción de sal de fuentes naturales, como lagunas salinas o salmueras subterráneas. Luego, la sal se somete a diversas etapas de procesamiento que incluyen la separación de impurezas, la evaporación y la cristalización.



 **Porco, Potosí**

PLANTA REFINADORA DE ZINC

Se concluyó la ingeniería conceptual del proyecto. La Planta utilizará procesos de tostación, lixiviación y electrólisis, y ocupará aproximadamente 30 hectáreas en los predios de la Empresa Metalúrgica Karachipampa. El proceso de producción permitirá recuperar el valor de metales como zinc, estaño, plata, indio, galio y germanio, que son minerales tecnológicos de alta demanda internacional. Actualmente, se exporta alrededor de un millón de toneladas métricas (TM) de concentrados de zinc anuales; con la refinación en Bolivia, se obtendrán subproductos de gran valor como indio, plata, azufre y cadmio.



INVERSIÓN

Bs3.248 millones



BENEFICIARIOS

200 familias de manera directa.



PRODUCCIÓN

Más de 200.000 t/año de concentrados de zinc.





MATERIAL DE DISTRIBUCIÓN GRATUITA



ESTADO PLURINACIONAL DE
BOLIVIA

MINISTERIO DE LA
PRESIDENCIA

VICEMINISTERIO DE
COMUNICACIÓN

UNIDOS
RUMBO AL BICENTENARIO

200 BICENTENARIO DE
BOLIVIA

Escanea el código QR



SOMOS EL GOBIERNO DE LA INDUSTRIALIZACIÓN